

切割机设备技术要求

目 录

1、功能概述	3
2、现实效果	3
3、设备参数	3
4、加工参数	4
5、机器配置	4
6、操作流程	4
7、图片参考	4
8、交货资料	4
9、产品质量及售后服务保证	4
10、包装、运输	4

1. 功能概述:

主要用于石英棒（最大直径 200mm）、芯棒母棒（最大直径 125mm）、拉伸芯棒（最大直径 52mm）等石英管材的切割。

备注：该机床不适用于变径的组合管材或芯棒。

2. 实现效果:

1、实现石英套管、石英尾管、芯棒母棒、拉伸芯棒等石英管材的切割；

2、石英管材切割后其切割端面整齐，无崩边、断裂或明显台阶；

备注：切割效果仅接受肉眼检验，针对棒料的旋转切割可能会产生中心部分的凸起或凹陷。

3. 设备参数:

电压制式： 380V/50Hz

安装尺寸：参考提供 LAYOUT

重量： 1850Kg

功率： 4.5Kw

语言：汉语

4. 加工参数:

原料长度范围：芯棒类：350mm~1000mm；

拉伸芯棒类：400mm~3000mm；

套管类:400mm-3000mm

成品长度范围：≥20mm

切割直径：外径：φ10-φ200mm

切割效率：20-300S/Pcs（不同规格及形态的产品节拍控制差异）

合格率：≥99%（设备运行及操作正常为前提条件）

长度加工精度：±0.5mm（设备运行及操作正常为前提条件）

5. 机器配置（可指定品牌配置）:

序号	名称	数量	单位	品牌	产地	备注
----	----	----	----	----	----	----

1	切割电机	1	套	永华	中国安徽	
2	胶轮旋转电机	1	套	台达	中国台湾	
3	机头升降	1	套	台达	中国台湾	
4	机头平移	1	套	台达	中国台湾	
5	水泵	1	套	/		
6	导轨	1	套	TBI	中国台湾	
7	齿条	1	套	KHK	日本	
8	气动元件	1	套	亚德客	中国台湾	
9	低压电器元件	1	套	正泰	中国浙江	
10	PLC	1	套	台达	中国台湾	
11	变频器	1	套	台达	中国台湾	
12	触摸屏	1	套	台达	中国台湾	

水箱罩壳：304 不锈钢

胶轮：聚氨酯（金属轴套可拆卸）

过滤器：T 型 PP 棉 10 μ

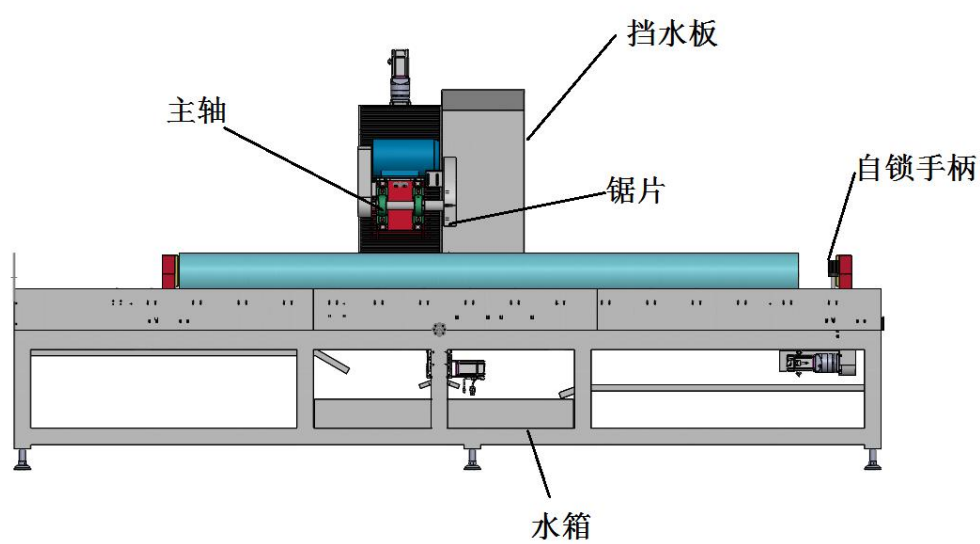
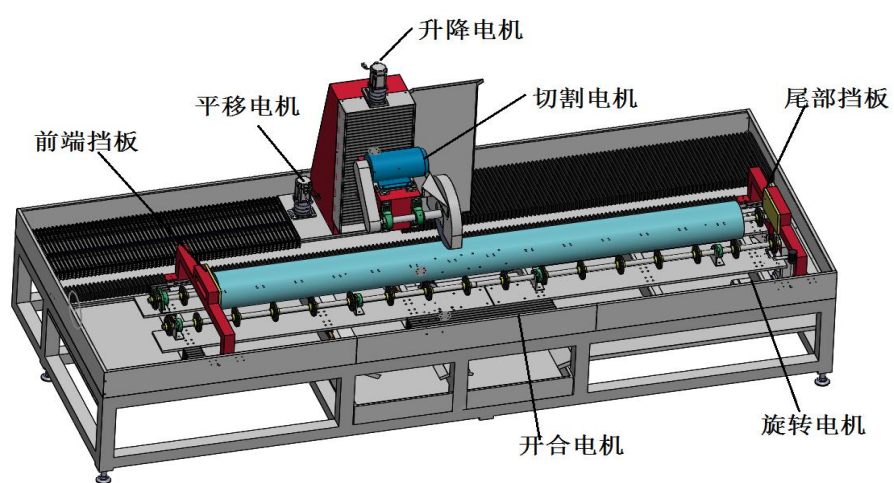
6. 操作流程：

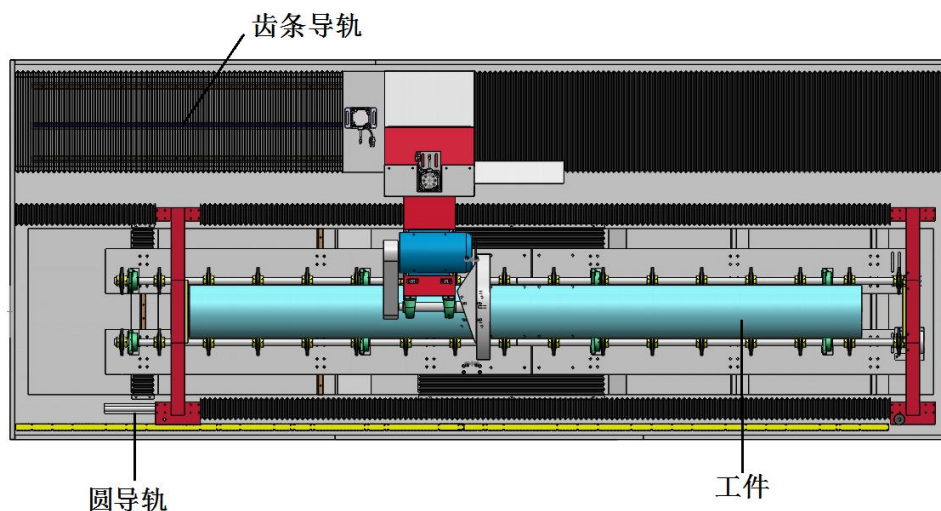
人工拉动尾部挡板（操作台配有刻度尺）→人工或吊装设备上料→人工拉动前端挡板 设置参数→（切刀位、转速、升降速度等→ 启动切割，胶辊旋转，锯片旋转，水冷却开启 机头下降切割（三段速度，快速进刀-减速下降-快速退刀） 完成切割，人工或吊装设备下料，收集成品。

备注：1、可设置多段切割；2、机器页面分为自动模式和手动模式，批量

加工时参数设置仅在初次使用时设置完成，一键启动加工即可。手动模式下各个动作可点动完成，适合散件加工。

7. 图片参考：





8、交货资料

- 8.1、设备基础图、设备安装布置图。
- 8.2、设备气动管道图。
- 8.3、设备电气原理图（含现场修改部分）。
- 8.4、设备操作说明书。
- 8.5、设备合格证、易损件清单。
- 8.6、带注释的 PLC 程序及 PC 机源程序。

注：上述资料中，涉及前期基础建设中用到的资料，卖方要协助配合，并先予交货前提供。

9、产品质量及售后服务保证

9.1、在保持期内，卖方在收到买方的有关设备故障通知后，应在 2 小时内给予答复，如果不能远程解决，则派专业维修工程师于 48 小时内到现场服务。

9.2、质保期满后，卖方将继续对本设备进行售后有偿服务，以优惠的成本价格继续提供相关的消耗件、零部件等。

10、包装、运输

采用木箱、封膜的包装方式。